

# **ЧЕМПИОНАТ ИСКУССТВ**

## **Исполнители на народных инструментах. Оркестры.**

**Звание Чемпиона 2 премии присуждается:**

**Младшему оркестру баянистов им. П.И.Смирнова Школа игры на баяне и аккордеоне** Руководитель: Федчина Лариса Валентиновна, Концертмейстер Чипурнов С.А., Федчина Л.В., Радаева С.В., Пупков П.П., Лысков

**Соло.**

**Детская группа.**

**Звание Чемпиона 1 премии присуждается:**

**Улитину Георгию,** Руководитель: Чипурнов Сергей Александрович

**Соло. Младшая группа.**

**Дипломом Чемпиона 2 Премии награждаются:**

**Королева Мария,** Руководитель: Федчина Лариса Валентиновна

**Иванова Дарья,** Руководитель: Федчина Лариса Валентиновна

**Народный вокал.**

**Соло. Младшая группа.**

**Диплом Чемпиона 2 Премии получает:**

**Казакова Татьяна,** Руководитель: Левкевич Татьяна Алексеевна

**Награждаются участники в номинации:**

**Классический танец. Соло.**

**Средняя группа.**

**Звание Чемпиона 3 Премии разделили:**

**Борисанова Лада,** Руководитель: Романовская В.В., Григоренко Ю.О.

**Камнева Наталья,** Руководитель: Романовская В.В., Григоренко Ю.О.

**Ивченко Ольга,** Руководитель: Романовская В.В., Григоренко Ю.О.

**Народный танец.**

**Ансамбль. Младшая группа.**

**Диплом Чемпиона 3 Премии получает:**

**Образцовый художественный хореографический ансамбль "Радуга",** Руководитель: Романовская В.В., Григоренко Ю.О., Орлик С.Н.

**Звание Чемпиона 2 Премии присуждается:**

**Образцовому ансамблю народного танца "Кружева",** Руководитель: Бабина Ирина Владимировна

## **Средняя группа.**

**Диплом Чемпиона 3 Премии получает**

**Образцовый художественный хореографический ансамбль "Радуга",** Руководитель: Романовская В.В., Григоренко Ю.О., Орлик С.Н.

**Современный танец.**

**Ансамбль. Средняя группа.**

**Дипломом Чемпиона 3 Премии награждается:**

**Образцовый художественный хореографический ансамбль "Радуга",** Руководитель: Романовская В.В., Григоренко Ю.О., Орлик С.Н.

**Эстрадный танец.**

**Ансамбль. Младшая группа.**

**Дипломом Чемпиона 3 Премии награждается:**

**Образцовый художественный хореографический ансамбль "Радуга",** Руководитель: Романовская В.В., Григоренко Ю.О., Орлик С.Н.

## **Средняя группа.**

**Дипломом ПРИЗЁРА конкурса награждается:**

**Ансамбль "Nord star",** Руководитель: Транбаева Эльмира Николаевна

**Награждаются участники в номинации:**

**Эстрадный вокал. Ансамбль. Старшая группа.**

**Диплом Чемпиона 2 Премии получает:**

**Дуэт: Сенкевич Радана, Окулов Илья,** Руководитель: Заверняева Мария Юрьевна,  
Педагоги Заверняева М.Ю., Кабанова Ю.В.

**Соло. Детская группа.**

**Дипломом Чемпиона 3 Премии награждается:**

**Яранов Андрей,** Руководитель: Яранова Анна Алексеевна и Яранов Леонид Александрович

**Звание Чемпиона 2 Премии присуждается:**

**Сайтариди Гликерие,** Руководитель: Быстрова Оксана Викторовна

**Соло. Средняя группа.**

**Диплом Чемпиона 3 Премии получает:**

**Крвашян Яна,** Руководитель: Быстрова Оксана Викторовна

**Звание Чемпиона 1 Премии присуждается:**

**Яранова Лена,** Руководитель: Яранова Анна Алексеевна

**Обладатель кубка «GOLDEN ROZE» - Дуэт: Сенкевич Радана, Окулов Илья**  
Педагоги Заверняева М.Ю., Кабанова Ю.В.